特許協力条約

REC'D 0,7 APR 2005

PCT

特許性に関する国際予備報告(特許協力条約第二章)

(法第12条、法施行規則第56条) [PCT36条及びPCT規則70]

出願人又は代理人 の書類記号 F0315PCT	今後の手続きについては、様式PCT/	'IPEA/416を参照すること。 '			
国際出願番号 PCT/JP03/15872	国際出願日 (日.月.年) 11.12.2003	優先日 (日.月.年) 13.12.2002			
国際特許分類 (IPC) Int. Cl' F23K1/02, F23K1/04, F23K3/00, F23D21/00, F23N1/00					
出願人(氏名又は名称) 片山 優久雄					
1. この報告書は、PCT35条に基づきこの国際予備審査機関で作成された国際予備審査報告である。 法施行規則第57条(PCT36条)の規定に従い送付する。					
2. この国際予備審査報告は、この表紙を含めて全部で 3 ページからなる。					
	3. この報告には次の附属物件も添付されている。 a X 附属書類は全部で へージである。				
X 補正されて、この報告の基礎とされた及び/又はこの国際予備審査機関が認めた訂正を含む明細書、請求の範囲及び/又は図面の用紙(PCT規則70.16及び実施細則第607号参照)					
第 I 概 4. 及び補充機に示したように、出願時における国際出願の開示の範囲を超えた補正を含むものとこの 国際予備審査機関が認定した差替え用紙					
b 電子媒体は全部で		(電子媒体の種類、数を示す)。			
配列表に関する補充欄に示す	ように、コンピュータ読み取り可能な形	式による配列表又は配列表に関連するテー			
ブルを含む。(実施細則第8					
	·	!			
4. この国際予備審査報告は、次の内容を含む。					
▼ 第 Ⅰ 概 国際予備審査報	製告の基礎				
第11 概 優先権					
	第Ⅲ欄 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての国際予備審査報告の不作成				
第IV欄 発明の単一性の欠如 第V欄 PCT35条(2)に規定する新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての見解、それを裏付					
X 第V欄 PCT35条(2)に規定する新規性、運歩性又は産業上の利用可能性についての見解、それを扱う けるための文献及び説明					
第VI概 ある種の引用: 第VI概 国際出願の不信	文献	•			
□ 第VI概 ある種の引用	文 <mark>献</mark> 備				
□ 第VI梱 ある種の引用: □ 第VI梱 国際出願の不	文 <mark>献</mark> 備				
□ 第VI梱 ある種の引用: □ 第VI梱 国際出願の不	文献 ^間 する意見 				
□ 第VI梱 ある種の引用: □ 第VI梱 国際出願の不	文 <mark>献</mark> 備				
□ 第VI梱 ある種の引用:□ 第VI梱 国際出願の不信 第VI梱 国際出願に対 第VI梱 国際出願に対 第VI梱 国際出願に対 12.07.2004	文献 間 する意見 国際予備審査報告 特許庁審査官(権	を作成した日 10.03.2005			
□ 第VI梱 ある種の引用:□ 第VI梱 国際出願の不信 第VI梱 国際出願の不信 第VI梱 国際出願に対 第VI梱 国際出願に対 12.07.2004	文献 間 する意見 国際予備審査報告 特許庁審査官(権	を作成した日 10.03.2005 限のある職員) 3L 9250			
□ 第VI梱 ある種の引用: □ 第VI梱 国際出願の不信 第VI梱 国際出願に対 第VI梱 国際出願に対 コ際出願に対 コウェ コン・ロー・ロー・ロー・ロー・ロー・ロー・ロー・ロー・ロー・ロー・ロー・ロー・ロー・	文献 間 する意見 国際予備審査報告 特許庁審査官(権 東 勝	を作成した日 10.03.2005 限のある職員) 3L 9250			

特許性に関する国際予備報告

国際出願番号 PCT/JP03/15872

ear 1 Hog	報告の基礎			
1. この	国際予備審査報告は、下記に示す場合を除くほか、国際出願の言語を基礎とした。			
	この報告は、 簡による翻訳文を基礎とした。 それは、次の目的で提出された翻訳文の官語である。] PCT規則12.3及び23.1(b)にいう国際調査] PCT規則12.4にいう国際公開] PCT規則55.2又は55.3にいう国際予備審査			
2. この報告は下記の出願書類を基礎とした。(法第6条(PCT14条)の規定に基づく命令に応答するために提出された差替え用紙は、この報告において「出願時」とし、この報告に添付していない。)				
	出願時の国際出願書類			
X	明細費 第 1-20 ページ、 出願時に提出されたもの 第 ページ*、 付けで国際予備審査機関が受理したもの 第 ページ*、 付けで国際予備審査機関が受理したもの			
X	請求の範囲 項、 出願時に提出されたもの 第 項*、 PCT19条の規定に基づき補正されたもの 第 1 項*、 11.01.2005 付けで国際予備審査機関が受理したもの 項*、 (17) 一個本、 (17) 付けで国際予備審査機関が受理したもの			
x	図面 第 1-5 ページ/図*、 出願時に提出されたもの 第			
	配列表又は関連するテーブル 配列表に関する補充概を参照すること。			
з. 🗌	補正により、下記の書類が削除された。 即細書 第 ページ			
	請求の範囲 項 図面 ページ/図 配列表(具体的に記載すること) 配列表に関連するテーブル(具体的に記載すること)			
4.	この報告は、補充欄に示したように、この報告に添付されかつ以下に示した補正が出願時における開示の範囲を超えてされたものと認められるので、その補正がされなかったものとして作成した。 (PCT規則70.2(c))			
	財細告 第 ページ 請求の範囲 第 項 図面 第 ページ/図 配列表(具体的に記載すること) … 配列表に関連するテーブル(具体的に記載すること) …			
* 4.	に該当する場合、その用紙に"superseded"と記入されることがある。			

第V棚 新規性、進歩性又は産業上の利用可能性についての法第12条(PCT35条(2))に定める見解、 それを裏付ける文献及び説明						
ľ.	見解					
	新規性(N)	請求の範囲 <u>1-24</u> 請求の範囲 <u>1-24</u>	有 無			
	進歩性 (IS)	請求の範囲 6-13 請求の範囲 1-5, 14-24	有			
	産業上の利用可能性(IA)	請求の範囲 <u>1-24</u> 請求の範囲 <u></u>	有 無			
2	文献及び説明(PCT規則70	0. 7)				
	ENGINE 2002.0 & US 2 & JP 2 文献2:JP 4-2 文献3:JP 62- 文献3:JP 62- 文献4:US 415 AMERIC TED ST	9214 A2 (KATAYAMA Yukuo, TOYERING CORPORATION) 5.29,全文,第1図 002/0095867 A1 002-155288 A 17705 A(東京電力株式会社,石川島播磨重工業2.08.07,全文,第1-4図(ファミリーなし) -252497 A(日本鋼管株式会社) 1.04,全文,第1-2図(ファミリーなし) 3427 A(THE UNITED STATES CA AS REPRESENTED BY THE UNITES DEPARTMENT OF ENERGY 05.08,全文,第1図(ファミリーなし)	株式 OF NI			
	物中の水の少なくとも 管内での摩耗の低減及 て自明のことと認めら	4-24について は固形物及び水を含む混合物を加熱器により加熱して、該 か一部を水蒸気の形態にする点が記載されている。そして なび可燃性固形物の沈降防止を考慮することは、当業者に が、ポンプの吐出圧力とガス化炉との間の差圧及びガス で、数値範囲を最適化することは、当業者にとって容易	、配とか			
	り、混合物中の水を後 該混合物の流れ方向に 階的に水蒸気の形態に	こついて Mを該混合物の流れ方向に沿って、徐々に大きくすること May に水蒸気の形態にする点 、及び、加熱器内配管の内 May に沿って、段階的に大きくすることにより、混合物中の水 May でする点は、国際調査報告に引用されたいずれの文献にも May でもない。	圣を を段			

請求の範囲

- 1. (神氏) 可燃性固形物及び水を含む混合物を加熱器により加熱して、該混合物中の水の少なくとも一部を水蒸気の形態にし、次いで、該混合物全体を燃焼炉又はガス化炉に供給し、ここで、該混合物は少なくとも加熱器入口と燃焼炉又はガス化炉との間をポンプにより搬送される方法において、ポンプの吐出圧力が、燃焼炉又はガス化炉の炉内圧力より1.5 MP a 高い圧力ないし22.1 2 MP a であり、かつ水の少なくとも一部が水蒸気の形態にされた上記混合物の流速が、加熱器内配管、及び加熱器出口から燃焼炉又はガス化炉入口までの配管内で6~50m/秒であることを特徴とする方法。
 - 2. ポンプの吐出圧力が、燃焼炉又はガス化炉の炉内圧力より3.
 - OMPa高い圧力ないし燃焼炉又はガス化炉の炉内圧力より15.
 - 0MPa高い圧力である請求項1記載の方法。
 - 3. ポンプの吐出圧力が、燃焼炉又はガス化炉の炉内圧力より4.
 - 0MPa高い圧力ないし燃焼炉又はガス化炉の炉内圧力より15.
 - 0MPa高い圧力である請求項1記載の方法。
 - 4. 上記流速が、8~40m/秒である請求項1~3のいずれかーつに記載の方法。
 - 5. 上記流速が、10~40m/秒である請求項1~3のいずれか 一つに記載の方法。
 - 6. 加熱器内配管の内径を該混合物の流れ方向に沿って徐々に大きくすることにより、混合物中の水を徐々に水蒸気の形態にするところの請求項1~5のいずれか一つに記載の方法。
 - 7. 加熱器内配管の内径を該混合物の流れ方向に沿って段階的に大